



Scheda Tecnica n° 0306931800
Aggiornamento FDM
Rev. 01 del 12/07/2005

ELIOVER 650/S

Pittura siliconica alluminio per
alte temperature

1) GENERALITA'

Pittura siliconica alluminio, di elevata lucentezza, per applicazioni interne ed esterne di superfici metalliche esposte all'aria soggette a temperatura d'esercizio di 650°C. Applicabile con pennello, rullo, spruzzo convenzionale o airless. Per ottenere i risultati desiderati è indispensabile provocare l'essiccazione con una cottura di almeno 2 ore a temperatura di + 200°C.

2) CARATTERISTICHE TECNICHE

2.1	Natura del legante		Resine sintetiche termoindurenti
2.2	Peso specifico		950 ÷ 970 gr/litro
2.3	Residuo secco	In peso In volume	36,1 % 27,0 %
2.4	Colore		Alluminio brillante
2.5	Viscosità di fornitura	Tazza Ford n° 4 a 20°C	100 secondi
2.6	Infiammabilità		+10°C
2.7	Componenti		Uno

3) INDICAZIONI PER L'IMPIEGO

3.1	Grado di diluizione	Pennello - Rullo 0 ÷ 3%	Spruzzo con aria 0 ÷ 8%	Airless (rapporto di compressione 1/55) 0 ÷ 5%
3.2	Tipo di diluente	Pennello - Rullo Nitro Special	Spruzzo con aria Nitro Special	Airless (rapporto di compressione 1/55) Nitro Special
3.3	Viscosità di applicazione	Pennello - Rullo 70" ± 5	Spruzzo con aria 35" ± 5	Airless (rapporto di compressione 1/55) 50" ± 5
3.4	Diametro ugello	Pennello - Rullo	Spruzzo con aria 1,8 mm	Airless (rapporto di compressione 1/55) 17 ÷ 21 mill. poll.
3.5	Pressione di esercizio	Pennello - Rullo	Spruzzo con aria	Airless (rapporto di compressione 1/55) 2,5 bar
3.6	Pressione di atomizzazione	Pennello - Rullo	Spruzzo con aria	Airless (rapporto di compressione 1/55) 136 atm (1995 psi)
3.3	Sistema di applicazione	Pennello, rullo, Spruzzo con aria, Airless (rapporto di compressione 1/55)		
3.4	Spessore del film secco per strato			25 microns
3.5	Resa	Teorica allo spessore consigliato		10,8 mq/Kg
3.6	Essiccazione	Il film polimerizza a temperatura superiore a 200°C per durata di 3 ÷ 4 ore		
3.7	Intervallo di sopravverniciatura	Minimo		12 ore

4) NOTE PARTICOLARI PER L'APPLICAZIONE

4.1	Temperatura ambiente	Minima Massima	+ 5°C + 35°C
4.2	Umidità relativa	Minima Massima	35% 85%
4.3	Temperatura del supporto	Superiore di + 3°C al punto di rugiada (vedi specifiche)	

5) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

5.1	Superfici nuove	Adeguate pretrattamento con primer anticorrosivo del tipo zincante inorganico (Eliover 018) previa sabbiatura Sa 3 (secondo Svedish Standard SIS 055900/1967)	
5.2	Superfici vecchie precedentemente pitturate	Come sopra	

6) CARATTERISTICHE PRODOTTO APPLICATO

6.1	Aspetto del film essiccato	(Film umido a 300μ) 60°	≥ 60.....Brillante
6.2	Resistenze		
	Agli agenti atmosferici		Ottima
	All'abrasione		Buona
	Aderenza		Ottima
	Alla temperatura		+650°C

7) IMMAGAZZINAMENTO

7.1	Temperatura di conservazione	Superiore a Inferiore a	+5°C +35°C
7.2	Durata in magazzino	12 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità	
7.3	Confezioni disponibili	Kg 18 - litri 4 - litri 1	

8) NORME DI SICUREZZA

Il prodotto è un liquido che infiamma a temperature inferiori a 21°C se sottoposto ad una fonte di accensione
Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza

LE INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE CONOSCENZE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORRETTE ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO.

Giuseppe Di Maria S.p.A.

Via Enrico Mattei, 4 - 90124 Palermo

Tel: 199 76 68 98 - e-mail: dimaria@dimaria.it - sito internet: www.dimaria.it