

ELIOFINISH ONE COAT FERROMICACEO

Rev. 08 del 19/03/2010 Pag. 1 di 2
Scheda Tecnica n° 1109031802

Denominazione	ELIOFINISH ONE COAT FERROMICACEO E PERLATO
Descrizione	Smalto antiruggine antichizzante anche effetto perlato
Generalità	Smalto antiruggine ad effetto antichizzante con grana media apprezzabile al tatto. Si applica direttamente su ferro. La sua composizione a base di ossido di ferro micaceo, di alluminio ed extenders, crea una barriera alla corrosione. Può essere impiegato anche su superfici in legno, adeguatamente preparate, per il suo effetto altamente decorativo, conferendo altresì all'esterno, una barriera protettiva agli agenti atmosferici più aggressivi. Anche in questo caso, applicare due mani a basso spessore, onde conferire durezza superficiale. L'effetto può essere migliorato con una mano di Flatting 74-26, finitura satinata.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/i): 600 g/l (2007), 500 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV
Preparazione delle superfici	SUPERFICI IN FERRO NUOVE Lavorare con supporti asciutti. Carteggiare o spazzolare il supporto creando una adeguata rugosità. Lavare con acquaragia o diluente. Applicare una prima mano a basso spessore di smalto Eliofinish ferromicaceo. Dopo perfetta essiccazione, applicare la seconda mano di smalto antiruggine. SUPERFICI IN FERRO GIÀ VERNICIATE Rimuovere eventuali tracce di pittura precedente scarsamente ancorata. Carteggiare e/o spazzolare la superficie rimuovendo le asperità ed eventuali presenze di ruggine. Sgrassare con diluente. Applicare due mani a basso spessore di smalto antiruggine Eliofinish ferromicaceo. SUPERFICI IN LEGNO NUOVE Lo smalto Eliofinish ferromicaceo può essere impiegato anche su superfici in legno, adeguatamente preparate, per il suo effetto altamente decorativo, conferendo altresì all'esterno, una barriera protettiva agli agenti atmosferici più aggressivi. Anche in questo caso è consigliabile applicare due mani di smalto a basso spessore, onde conferire durezza superficiale. Tale effetto può essere migliorato con una mano di Flatting 74-26 (finitura satinata).
Consigli per l'applicazione	Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Condizioni del supporto: Asciutto
Pezzature disponibili	Tinte di cartella 2,5 litri - 0,750 litri Basi sistema tintometrico Eliocolor System 2..... 2,5 litri - 0,750 litri
immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti• Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 35°C• Durata in magazzino: 36 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità
Norme di sicurezza	Il prodotto, in base alle sue caratteristiche chimico-fisiche, è classificato pericoloso ai sensi delle disposizioni di cui alle direttive 67/548/CEE e 1999/45/CE e successive modifiche ed adeguamenti. Richiede etichettatura e una scheda dati di sicurezza conforme alle disposizioni della direttiva 91/155/CE e successive modifiche. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. I contenitori vuoti o con modeste tracce di prodotto residuo essiccato, devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali. Ulteriori approfondimenti per l'utilizzatore sono contenuti nella relativa scheda di sicurezza.



ELIOFINISH ONE COAT FERROMICACEO

Rev. 08 del 19/03/2010 Pag. 2 di 2
Scheda Tecnica n° 1109031802

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Resine alchidiche uretanizzate
Peso specifico al confezionamento	1.370 ÷ 1.420 gr/litro
Residuo secco	in peso 73,4 ÷ 75,3 % in volume 55,5 ÷ 57 %
Colore	Tinte di cartella integrato con quattro basi nel sistema tintometrico Eliocolor System 2
Viscosità di fornitura al collaudo Tazza Ford n°6 a 20°C	45 ÷ 75 secondi
Infiammabilità	21 ÷ 55°C
Componenti	Uno
Grado di diluizione in volume per applicazione a pennello	8 ÷ 10 %
Tipo di diluente	Acquaragia - Diluente 622
Sistema di applicazione	pennello
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	93 ÷ 95 micron
Resa teorica allo spessore consigliato	6 mq/litro
Essiccazione al tatto	4 ÷ 5 ore
Essiccazione in profondità	24 ore
Sovraverniciabilità	min. 24 ore / max. indefinito
Aspetto del film essiccato @ 85°	< 5 gloss Molto Opaco
Resistenza all'atmosfera rurale, industriale leggera, marina	Ottima
Resistenza alla temperatura	+ 90°C
Elasticità	Ottima

LE PRESENTI INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE MIGLIORI CONOSCENZE TECNICHE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORRETTE ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO. LE RACCOMANDAZIONI E I SUGGERIMENTI SOPRA RIPORTATI NON RAPPRESENTANO ALCUNA GARANZIA NON ESSENDO LE CONDIZIONI DI IMPIEGO SOTTO IL NOSTRO DIRETTO CONTROLLO. PER QUALUNQUE CHIARIMENTO O DELUCIDAZIONE IL NOSTRO PERSONALE TECNICO E' SEMPRE DISPONIBILE IN AZIENDA

Giuseppe Di Maria S.p.A. Sede Legale: Via Enrico Mattei, 4
90124 PALERMO (PA)
Tel. +39.091.391288 Fax. +39.091.391011
www.dimaria.it E-mail: dimaria@dimaria.it

