

ELIOLITE

Rev. 05 del 02/04/2009 Pag. 1 di 2
Scheda Tecnica n° 1702071715

Denominazione	ELIOLITE
Descrizione	Pittura opaca riempitiva
Generalità	Pittura opaca riempitiva a solvente, consigliata come fondo carteggiabile per mobili, porte e serramenti in genere da definire con smalti sintetici. Elevata resistenza all'urto e all'abrasione. Può essere impiegata anche quale finitura opaca su intonaci per alte prestazioni di resistenza e di lavabilità.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture per finiture e rivestimenti interni/esterni di legno e metallo. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/d): 400 g/l (2007), 300 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 400 g/l di COV
Preparazione delle superfici	SUPERFICI IN LEGNO Stuccatura parziale o totale delle superfici nuove; rimozione di vecchie pitture incoerenti o scarsamente ancorate, nel caso di superfici vecchie. Applicazione di una o più mani di ELIOLITE, previa accurata carteggiatura. SUPERFICI IN MURATURA Preparazione adeguata del supporto con una mano di Fissativo a solvente ELIOGUM PRIMER. Applicazione di una o due mani di ELIOLITE direttamente sulla parete, previa diluizione.
Consigli per l'applicazione	Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Condizioni del supporto: Asciutto
Pezzature disponibili	2,5 litri - 0,500 litri
immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti• Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 35°C• Durata in magazzino: 24 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità
Norme di sicurezza	Il prodotto, in base alle sue caratteristiche chimico-fisiche, è classificato pericoloso ai sensi delle disposizioni di cui alle direttive 67/548/CEE e 1999/45/CE e successive modifiche ed adeguamenti. Richiede etichettatura e una scheda dati di sicurezza conforme alle disposizioni della direttiva 91/155/CE e successive modifiche. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. I contenitori vuoti o con modeste tracce di prodotto residuo essiccato, devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali. Ulteriori approfondimenti per l'utilizzatore sono contenuti nella relativa scheda di sicurezza.

ELIOLITE

Rev. 05 del 02/04/2009 Pag. 2 di 2
Scheda Tecnica n° 1702071715

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Resine alchidiche
Peso specifico al confezionamento	1.600 ÷ 1.620 gr/litro
Residuo secco	in peso 78,5 ÷ 80,0 % in volume 55,9 ÷ 56,0 %
Colore	BIANCO
Viscosità di fornitura al collaudo Tazza Ford n°6 a 20°C	40 ÷ 60 secondi
Infiammabilità	> 21°C
Componenti	Uno
Grado di diluizione in volume per applicazione a pennello	6 %
Tipo di diluente	Acquaragia - Diluente 622
Sistema di applicazione	pennello
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	90 micron
Resa teorica allo spessore consigliato	6,2 mq/litro
Essiccazione al tatto	1 ÷ 2 ora
Essiccazione in profondità	24 ore
Sovraverniciabilità	min. 24 ore / max. indefinito
Aspetto del film essiccato @ 85°	da < 30 a ≥ 10 gloss Semiopaco
Resistenza all'urto	Ottima
Resistenza alla lavabilità	Eccellente
Resistenza alla temperatura	< + 80°C
Aderenza	Ottima

LE PRESENTI INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE MIGLIORI CONOSCENZE TECNICHE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORRETTE ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO. LE RACCOMANDAZIONI E I SUGGERIMENTI SOPRARIPORTATI NON RAPPRESENTANO ALCUNA GARANZIA NON ESSENDO LE CONDIZIONI DI IMPIEGO SOTTO IL NOSTRO DIRETTO CONTROLLO. PER QUALUNQUE CHIARIMENTO O DELUCIDAZIONE IL NOSTRO PERSONALE TECNICO E' SEMPRE DISPONIBILE IN AZIENDA

Giuseppe Di Maria S.p.A. Sede Legale: Via Enrico Mattei, 4
90124 PALERMO (PA)
Tel. +39.091.391288 Fax. +39.091.391011
www.dimaria.it E-mail: dimaria@dimaria.it

