

ELIOMARE 110

Rev. 06 del 24/06/2011 Pag. 1 di 2
Scheda Tecnica n° 0603071800

Denominazione	ELIOMARE 110
Descrizione	Antiruggine al fosfato di zinco
Generalità	Fondo anticorrosivo al fosfato di zinco specifico in ambiente marino ed industriale per applicazioni su lamiere zincate, leghe leggere e superfici in ferro. La sua forza antiossidante garantisce il manufatto trattato per lunghi periodi di esposizione anche in condizioni climatiche molto severe. Sopraverniciabile con normali prodotti di finitura a base alchidica, clorocaucciù, nitrosintetica e anche acrilica ad acqua.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/i): 600 g/l (2007), 500 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV
Preparazione delle superfici	SUPERFICI IN LAMIERA ZINCATA NUOVE Sgrassare bene il supporto con solvente adatto, asciugare prima di iniziare il trattamento con l'applicazione dell'Eliomare 110 e la successiva finitura. SUPERFICI IN ACCIAIO NERO NUOVE Rimuovere eventuali tracce di calamina presenti sulla superficie da trattare con spazzolatura accurata o decapaggio chimico. Sgrassare bene e applicare come sopra. SUPERFICI GIÀ VERNICIATE Rimuovere eventuali pitture incoerenti o sfarinanti scarsamente ancorate mediante spazzolatura accurata meccanica o manuale; pulire con solvente adatto tutte le superfici anche quelle con pitture in buono stato di conservazione. Iniziare il trattamento come sopra.
Consigli per l'applicazione	Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Condizioni del supporto: Asciutto
Pezzature disponibili	2,5 litri - 0,500 litri
immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti• Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 35°C• Durata in magazzino: 24 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità
Norme di sicurezza	Il prodotto, in base alle sue caratteristiche chimico-fisiche, è classificato pericoloso ai sensi delle disposizioni di cui alle direttive 67/548/CEE e 1999/45/CE e successive modifiche ed adeguamenti. Richiede etichettatura e una scheda dati di sicurezza conforme alle disposizioni della direttiva 91/155/CE e successive modifiche. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. I contenitori vuoti o con modeste tracce di prodotto residuo essiccato, devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali. Ulteriori approfondimenti per l'utilizzatore sono contenuti nella relativa scheda di sicurezza.

ELIOMARE 110

Rev. 06 del 24/06/2011 Pag. 2 di 2
Scheda Tecnica n° 0603071800

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Resine alchidiche modificate
Peso specifico al confezionamento	1.280 ± 0,5 gr/litro
Residuo secco	in peso 66 % ± 0,5 in volume 47 ÷ 48 %
Colore	Bianco - Grigio
Viscosità di fornitura al collaudo Tazza Ford n°6 a 20°C	125 ÷ 135 secondi
Infiammabilità	21 ÷ 55°C
Componenti	Uno
Grado di diluizione in volume per applicazione a pennello	8 %
Tipo di diluente	Acquaragia - Diluente 622
Sistema di applicazione	pennello
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	31,5 micron
Resa teorica allo spessore consigliato	15 mq/litro
Essiccazione al tatto	1 ÷ 2 ore
Essiccazione in profondità	24 ore
Sovraverniciabilità	min. 24 ore / max. 7 giorni
Aspetto del film essiccato @ 85°	da < 10 a ≥ 5 gloss Opaco
Resistenza all'atmosfera rurale, industriale leggera, marina	Ottima
Resistenza alla temperatura	< + 80°C
Aderenza	Ottima

LE PRESENTI INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE MIGLIORI CONOSCENZE TECNICHE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORRETTE ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO. LE RACCOMANDAZIONI E I SUGGERIMENTI SOPRA RIPORTATI NON RAPPRESENTANO ALCUNA GARANZIA NON ESSENDO LE CONDIZIONI DI IMPIEGO SOTTO IL NOSTRO DIRETTO CONTROLLO. PER QUALUNQUE CHIARIMENTO O DELUCIDAZIONE IL NOSTRO PERSONALE TECNICO E' SEMPRE DISPONIBILE IN AZIENDA

Giuseppe Di Maria S.p.A. Sede Legale: Via Enrico Mattei, 4
90124 PALERMO (PA)
Tel. +39.091.391288 Fax. +39.091.391011
www.dimaria.it E-mail: dimaria@dimaria.it

