



Scheda Tecnica n° 2609931905
Aggiornamento FDM
Rev. 02 del 29/06/2005

ELIOMETAL

Convertitore di ruggine non filmante

1) GENERALITA'

Convertitore di ruggine a base acquosa, non filmante. Elimina ogni necessità di carteggiatura manuale, in quanto rimuove la ruggine, facendola reagire chimicamente e trasformandola in un composto ferrotannico. Applicabile a pennello, a rullo o per immersione. Un elemento molto importante è il fattore di umidità che il prodotto deve mantenere per alcune ore, sino alla completa conversione dell'ossido (colorazione violacea). Spruzzare acqua nebulizzata in ambienti caldi e secchi.

2) CARATTERISTICHE TECNICHE

2.1	Natura del legante	Composti attivi in soluzione acquosa a forte azione chelante	
2.2	Peso specifico		1.170 gr/litro
2.3	PH dopo 30 giorni dalla produzione		2,5
2.4	Colore		Marrone
2.5	Viscosità di fornitura al collaudo	Tazza Ford n° 4 a 20°C	15 secondi
2.6	Infiammabilità		> 65°C
2.7	Componenti		Uno

3) INDICAZIONI PER L'IMPIEGO

3.1	Grado di diluizione		Pronto all'uso
3.2	Tipo di diluente	Acqua (solo in casi di elevata temperatura ambientale max 10%)	
3.3	Strati prescritti		Uno o due a seconda dei casi
3.4	Sistema di applicazione	Rullo - Pennello - Spruzzo - Immersione	
3.5	Resa		6 ÷ 10 mq/litro
3.6	Tempo necessario alla trasformazione	In ambiente umido In ambiente secco	Oltre 48 ore (si può accelerare bagnando il supporto dopo il trattamento) Poche ore
3.7	Intervallo di sopravverniciatura	Attendere che la superficie assuma un colore violaceo	

4) NOTE PARTICOLARI PER L'APPLICAZIONE

4.1	Temperatura ambiente	Minima Massima	+ 5°C + 30°C
4.2	Umidità relativa	Minima Massima	50% 90%
4.3	Condizioni del supporto	Preferibilmente umido	

5) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

5.1	Superfici in metallo nuove	Nel caso di superfici con forte presenza di calamina, si consiglia un leggero appassimento delle stesse per esposizione all'esterno. Applicare una prima mano di prodotto diluito al 50% con acqua al fine di poter favorire il distacco della calamina. Dopo 24 ÷ 48 ore applicare la seconda mano di Eliometal tal quale.	
5.2	Superfici in metallo vecchie e ossidate	Nel caso di superfici con forte presenza di scaglie di ruggine e vecchie pitture disancorate, rimuovere tutte le parti friabili e scarsamente ancorate con spazzole e getti di acqua sotto pressione. Applicare una o due mani di Eliometal previa umidificazione del supporto.	
5.3	Post-trattamento	Dopo il previsto periodo di reazione, si noterà la presenza di un polverino scuro (composto ferro-tannico), che dovrà essere rimosso mediante lavaggio abbondante con acqua a pressione o panni inumiditi, purchè non si utilizzino mezzi abrasivi che provochino l'asportazione dello strato protettivo formatosi, garante del successivo ancoraggio del primer.	

6) CARATTERISTICHE PRODOTTO APPLICATO

6.1	Aspetto post reazione	Dopo l'avvenuta completa reazione, l'aspetto del metallo deve essere di colore violaceo	
6.2	Resistenze Alla temperatura	+ 100°C	

7) IMMAGAZZINAMENTO

7.1	Temperatura di conservazione	Superiore a Inferiore a	+5°C +35°C
7.2	Durata in magazzino	24 mesi in condizioni ottimali di temperatura	
7.3	Confezioni disponibili	litri 10 - litri 0,750 - litri 0,250	

8) NORME DI SICUREZZA

Il prodotto è un liquido che infiamma a temperature superiori a 21°C se sottoposto ad una fonte di accensione
Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza

LE INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE CONOSCENZE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORRETTE ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO, RELATIVAMENTE ALLE PRESCRIZIONI PER LA SICUREZZA E PER IL CORRETTO USO DEL PRODOTTO CONSULTARE LA SCHEDA DI SICUREZZA SPECIFICA.

Giuseppe Di Maria S.p.A.

Via Enrico Mattei, 4 - 90124 Palermo

Tel: 199 76 68 98 - e-mail: dimaria@dimaria.it - sito internet: www.dimaria.it