

ELIOVER 014

Rev. 02 del 21/04/2009 Pag. 1 di 2
Scheda Tecnica n° 1703941815

Denominazione	ELIOVER 014
Descrizione	Smalto poliuretanico brillante
Generalità	Smalto poliuretanico brillante, bicomponente, particolarmente indicato per applicazioni industriali, dove si devono mantenere sia un elevato aspetto estetico, che ottime resistenze all'aggressione chimico-fisica ambientale. Le tinte risultano stabili e non ingiallenti. Applicabile, con pennello, rullo, spruzzo convenzionale o airless, su superfici in acciaio primerizzato o cementizie, preferibilmente già trattate con intermedio epossidico. Il prodotto è omologato R.I.NA. (n°CDS/264-92/TAO).
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture bicomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/j): 550 g/l (2007), 500 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV
Preparazione delle superfici	SUPERFICI NUOVE Sabbiatura Sa 2 1/2 (secondo Swedish Standard SIS 055900/1967) Profilo di rugosità (secondo DIN 4768 Rz) R max 1 micron. SUPERFICI GIÀ VERNICIATE Pulizia meccanica al grado St 3 (secondo Swedish Standard SIS 055900/1967) oppure leggera discatura per creare una porosità su pitture non deteriorate. Eliminazione della presenza di polvere e scorie con relativo controllo o precedentemente pitturate secondo il metodo S.A.B.S. (nastro adesivo). Lavaggio con acqua..
Consigli per l'applicazione	Temperatura ambiente: min. 10°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Temperatura del supporto: Superiore di + 3°C al punto di rugiada (vedi specifiche) Preparazione del prodotto: Mescolare accuratamente i due componenti fino a completa omogeneizzazione
Pezzuature disponibili	20 Kg - 5 Kg (base + induritore)
immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti• Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 30°C• Durata in magazzino: 12 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità
Norme di sicurezza	La Base è un prodotto pastoso Nocivo e Pericoloso per l'ambiente L'Induritore è un prodotto liquido Corrosivo Durante la fase di miscelazione e d'impiego manipolare con molta cura e prudenza dopo aver letto le avvertenze Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza

ELIOVER 014

Rev. 02 del 21/04/2009 Pag. 2 di 2
Scheda Tecnica n° 1703941815

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Resine alchidiche, isocianato alifatico
Peso specifico (Prodotto miscelato base + induritore)	1.150 ÷ 1.270 gr/litro
Residuo secco (base + induritore)	in peso 58,0 % in volume 39,5 %
Colore	Bianco e tinte di cartella RAL (realizzabili)
Viscosità di fornitura (base + induritore) Tazza Ford n° 4 a 20°C	160 secondi
Infiammabilità	base.....da > 21 a < 65°C induritore < 10°C
Componenti	Due
Rapporto di miscelazione	Bianco 90 : 10 Colorato 80 : 20
Grado di diluizione	pennello, rullo 0 ÷ 5% spruzzo con aria 0 ÷ 10% airless (rapporto di compressione 1/55) 0 ÷ 8%
Diametro ugello	spruzzo con aria 1,8 ÷ 2,2 mm airless (rapporto di compressione 1/55) 11 ÷ 17 mill. poll.
Pressione di esercizio	airless (rapporto di compressione 1/55) 2,5 bar
Pressione di atomizzazione	airless (rapporto di compressione 1/55) ... 136 atm (1995 psi)
Tipo di diluente	Diluente poliuretano
Sistema di applicazione	Pennello, rullo, spruzzo con aria, Airless (rapporto di compressione 1/55)
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	30 micron
Pot-Life	8 ore
Resa teorica allo spessore consigliato	5,5 mq/Kg
Essiccazione al tatto	4 ÷ 6 ore
Sovraverniciabilità	min. 12 ore / max. 72 ore
Aspetto del film essiccato @ 60°	≥ 60 gloss Brillante
Resistenza alla temperatura	+110°C
Resistenza all'abrasione	Ottima
Resistenza ai solventi	Discreta
Resistenza agli alcali - acidi	Ottima
Resistenza ai raggi UV	Non ingiallisce
Resistenza allo shock termico	da 0 a 110°C

