



Scheda Tecnica n° 1703941255
Aggiornamento FDM
Rev. 01 del 08/07/2005

ELIOVER 032

Rivestimento flessibile autolivellante per
pavimentazioni

1) GENERALITA'

Rivestimento flessibile epossipoliuretano, bicomponente, autolivellante per pavimentazioni industriali. Offre un'ottima resistenza chimico-fisica e, con aggiunta di particolari cariche silicee, rende il supporto antisdrucchiolo. Applicabile, con fratazzo dentato e rullo frangibolle, su superfici metalliche o cementizie, previa adeguata preparazione e primerizzazione.

2) CARATTERISTICHE TECNICHE

2.1	Natura del legante		Epossipoliammidico
2.2	Peso specifico (base + induritore)		1360 ÷ 1380 gr/litro
2.3	Residuo secco (base + induritore)	In peso In volume	98,8 % 97,9 %
2.4	Colore		Rosso e tinte a richiesta (realizzabili)
2.5	Viscosità di fornitura (base + induritore)	Brookfield mod. RVT a 20°C e 20 rpm	13.000 cps ± 2.000
2.6	Infiammabilità	Base Induritore	+72°C +110°C
2.7	Componenti		Due

3) INDICAZIONI PER L'IMPIEGO

3.1	Grado di diluizione		Sconsigliato
3.2	Tipo di diluente		Diluente epossidico 454510 (solo per pulizia attrezzi)
3.3	Sistema di applicazione		Fratazzo dentato e rullo frangibolle
3.4	Spessore del film secco per strato		1 ÷ 5 millimetri
3.5	Pot-Life a 20°C		30 ÷ 40 minuti
3.6	Consumo	Teorica a spessore variabile	1,4 Kg/mq per millimetro
3.7	Essiccazione a 20°C	Fuori tatto Peditabile Polimerizzazione totale	24 ore 3 giorni 7 giorni
3.8	Intervallo di sopravverniciatura	Minimo Massimo	24 ore 72 ore

4) NOTE PARTICOLARI PER L'APPLICAZIONE

4.1	Rapporto di miscelazione		67 : 33
4.2	Temperatura ambiente	Minima Massima	+ 10°C + 35°C
4.3	Umidità relativa	Minima Massima	35% 85%
4.4	Temperatura del supporto	Superiore di + 3°C al punto di rugiada (vedi specifiche)	

5) PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

PULIZIA: Lo strato della superficie del prodotto del supporto (sottostrato) è determinante per l'aderenza dello strato di finitura a base Eliover 032. E' necessario eliminare tutti i materiali che possono annullare o diminuire l'aderenza, come la boiaccia di cemento (che si converte in polvere), le polveri ed i materiali non aderenti, le macchie d'olio e di grassi, le cere, la paraffina, le tracce di gomma (lasciate dalle ruote dei carrelli o automezzi), i trucioli metallici, le efflorescenze. Zone non aderenti (che danno suono di cavità), vanno rimosse sino allo strato solido sottostante. I mezzi utilizzabili sono chimici e meccanici. I solventi prima e il lavaggio con acqua calda dopo; oppure con una pulizia eseguita a secco mediante pallinatura o bocciardatura leggera aspirante. La pulitura con acidi diluiti (generalmente acido fosforico) non è praticabile se non in casi eccezionali e soltanto quando gli altri metodi si rivelino inoperanti. Per asportare lo strato di boiaccia di cemento superficiale, la spazzolatura con spazzola metallica non è sufficiente, bisogna almeno intervenire con discatura a grana medio-grossa.

RIPARAZIONE: Eventuali ripristini di zone ammalate, fessurazioni, dislivelli dovranno essere trattati preventivamente con primer e con malta epossidica oppure con Eliover 032 addizionato a farina di quarzo o granuli.

IMPREGNAZIONE: Il trattamento di tutta la superficie avviene con Eliover 111 applicato mediante rullo o pennellina, allo scopo di farlo penetrare bene nel supporto, ripetuto due volte a distanza di 24 ore.

6) CARATTERISTICHE PRODOTTO APPLICATO

6.1	Aspetto del film essiccato	(Film umido a 300µ) 60°	da <60a ≥ 30.....Semilucido	
6.2	Resistenze	unità di misura	non caricato	caricato
	Alla compressione	N/mm ²	fino a 90	fino a 130
	Alla flessione	N/mm ²	fino a 110	fino a 90
	Alla trazione	N/mm ²	fino a 60	fino a 30
	Elasticità		fino a 2700	fino a 5000
	Agli acidi (spruzzi e vapori)			Ottima
	All'umidità			Scarsa
	Alla temperatura	°C	+ 80°C	+ 80°C

7) IMMAGAZZINAMENTO

7.1	Temperatura di conservazione	Superiore a Inferiore a	+5°C +35°C
7.2	Durata in magazzino	10 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità	
7.3	Confezioni disponibili	Kg 12 (base + induritore)	

8) NORME DI SICUREZZA

Il prodotto è un liquido che infiamma a temperature superiori a 21°C se sottoposto ad una fonte di accensione
Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza

LE INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE CONOSCENZE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORRETTE ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO.

Giuseppe Di Maria S.p.A.

Via Enrico Mattei, 4 - 90124 Palermo

Tel: 199 76 68 98 - e-mail: dimaria@dimaria.it - sito internet: www.dimaria.it