

# ELIOVER 034/1C

Rev. 02 del 21/04/2009 Pag. 1 di 2  
Scheda Tecnica n° 1505961400

<b>Denominazione</b>	<b>ELIOVER 034/1C</b>
<b>Descrizione</b>	Zincante a freddo epossidico
<b>Generalità</b>	Primer zincante organico monocomponente, a base di resine fenossidiche ad elevato tenore di zinco metallico (80% sul film secco). Svolge una protezione attiva di tipo galvanica. Si consiglia l'impiego per ritocchi su zincanti inorganici, come fondo su superfici opportunamente preparate (sabbatura) e con finiture specifiche per sistemi protettivi di notevole resistenza agli agenti atmosferici. Applicabile con airless o a pennello per ritocchi.
<b>Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)</b>	Primer fissanti. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/h): 750 g/l (2007), 750 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 750 g/l di COV
<b>Preparazione delle superfici</b>	<b>SUPERFICI NUOVE</b> Pulizia meccanica al grado St 2 o St 3 (rif. standard fotografici svedesi SIS 055900/1967). <b>SUPERFICI GIÀ VERNICIATE</b> Sgrassaggio e accurata pulizia, ed eventuale rimozione di vernici precedentemente applicate scarsamente ancorate, o quant'altro si rendesse necessario per ottimizzare la superficie da verniciare.
<b>Consigli per l'applicazione</b>	Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Temperatura del supporto: Superiore di + 3°C al punto di rugiada ( vedi specifiche)
<b>Pezzature disponibili</b>	0,750 litri
<b>immagazzinamento</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Conservare il barattolo ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti</li><li>• Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 35°C</li><li>• Durata in magazzino: 12 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità</li></ul>
<b>Norme di sicurezza</b>	La Base è un prodotto pastoso Nocivo e Pericoloso per l'ambiente L'Induritore è un prodotto liquido Corrosivo Durante la fase di miscelazione e d'impiego manipolare con molta cura e prudenza dopo aver letto le avvertenze Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza

# ELIOVER 034/1C

Rev. 02 del 21/04/2009 Pag. 2 di 2  
Scheda Tecnica n° 1505961400

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Resine fenossidiche
Peso specifico	2.350 ÷ 2.390 gr/litro
Residuo secco	in peso 80,0 % in volume 54,0 %
Colore	Grigio
Viscosità di applicazione Tazza Ford n° 4 a 20°C	pennello, rullo ..... 120 secondi ± 20 airless (rapporto di compressione 1/55) ..... 70 secondi ± 20
Infiammabilità	da > 21 a < 65°C
Componenti	Uno
Grado di diluizione	pennello, rullo ..... 10% airless (rapporto di compressione 1/55) ..... 10 ÷ 20%
Diametro ugello	airless (rapporto di compressione 1/55) ..... 19 ÷ 21 mill. poll.
Pressione di esercizio	airless (rapporto di compressione 1/55) ..... 3 bar
Pressione di atomizzazione	airless (rapporto di compressione 1/55) ... 165 atm (2425 psi)
Tipo di diluente	Diluente epossidico 454510
Sistema di applicazione	Pennello, rullo (solo ritocchi), Airless (rapporto di compressione 1/55)
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	60 micron
Pot-Life	8 ore
Resa teorica allo spessore consigliato	9 mq/litro
Essiccazione al tatto	30 ÷ 45 minuti
Sovraverniciabilità	min. 24 ore
Aspetto del film essiccato @ 60°	da < 10 a ≥ 5 gloss Opaco
Resistenza alla temperatura	+250°C