

ELIOVER 043 Albino

Rev. 02 del 21/04/2009 Pag. 1 di 2
Scheda Tecnica n° 0703941800

Denominazione	ELIOVER 043 Albino
Descrizione	Rivestimento epossicatrame albino
Generalità	Intermedio e finitura epossicatramosa albina, bicomponente ad alto spessore, per applicazioni industriali e marine, soprattutto dove persiste un tasso elevato di umidità. Applicabile, con airless o rullo, su superfici in acciaio o cementizie, debitamente preparate, anche immerse in acqua dolce o salata. Il prodotto, è esente da sostanze bituminose.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture bicomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/j): 550 g/l (2007), 500 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV
Preparazione delle superfici	SUPERFICI IN METALLO Sabbiatura Sa 2 1/2 (secondo Svedish Standard SIS 055900/1967). CALCESTRUZZO NUOVO Spazzolatura e lavaggio con solvente per eliminare eventuali tracce di unto.. CALCESTRUZZO VECCHIO Asportare, mediante sabbiatura leggera, gli strati friabili e scarsamente ancorati ed eseguire lavaggio con solvente..
Consigli per l'applicazione	Temperatura ambiente: min. 6°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Temperatura del supporto: Superiore di + 3°C al punto di rugiada (vedi specifiche) Preparazione del prodotto: Mescolare accuratamente i due componenti fino a completa omogeneizzazione
Pezzature disponibili	25 Kg (base + induritore)
immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti• Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 35°C• Durata in magazzino: 18 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità
Norme di sicurezza	La Base è un prodotto pastoso Nocivo e Pericoloso per l'ambiente L'Induritore è un prodotto liquido Corrosivo Durante la fase di miscelazione e d'impiego manipolare con molta cura e prudenza dopo aver letto le avvertenze Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza

ELIOVER 043 Albino

Rev. 02 del 21/04/2009 Pag. 2 di 2
Scheda Tecnica n° 0703941800

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Sistema epossipoliammidico
Peso specifico (Prodotto miscelato base + induritore)	1.410 ÷ 1.510 gr/litro
Residuo secco (base + induritore)	in peso 74,0 % in volume 56,0 %
Colore	Nero, Rosso bruno
Viscosità di fornitura (base + induritore)	Tixotropica
Infiammabilità	da > 21 a < 65°C
Componenti	Due
Rapporto di miscelazione	92 : 8
Grado di diluizione	pennello, rullo 0 ÷ 5% airless (rapporto di compressione 1/55) Tal quale
Diametro ugello	airless (rapporto di compressione 1/55) 21 ÷ 25 mill. poll.
Pressione di esercizio	airless (rapporto di compressione 1/55) 3,2 bar
Pressione di atomizzazione	airless (rapporto di compressione 1/55) ... 174 atm (2554 psi)
Tipo di diluente	Diluente epossidico 454510
Sistema di applicazione	Pennello, rullo, airless (rapporto di compressione 1/55)
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	200 microns
Pot-Life	8 ora
Resa teorica allo spessore consigliato	2 mq/Kg
Essiccazione al tatto	3 ÷ 4 ore
Sovraverniciabilità	min. 24 ore / max. 72 ore
Aspetto del film essiccato @ 60°	da < 30 a ≥ 10 gloss Semilucido
Resistenza ai solventi	Eccellente
Resistenza agli alcali	Ottima
Resistenza all'acqua	Ottima