

ELIOVER 170

Rev. 02 del 21/04/2009 Pag. 1 di 2
Scheda Tecnica n° 2804931800

Denominazione	ELIOVER 170
Descrizione	Primer anticorrosivo epossidico per strutture metalliche
Generalità	Primer anticorrosivo epossidico, bicomponente, a solvente, adatto per lamiere zincate e leghe leggere, oppure per superfici metalliche precedentemente verniciate. Applicabile a rullo, pennello, spruzzo o airless. Ideale per manutenzione di impianti in esercizio. Il prodotto é omologato R.I.NA. (n°CDS/264-92/TAO)
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Primer fissanti. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/h): 750 g/l (2007), 750 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 750 g/l di COV
Preparazione delle superfici	SUPERFICI NUOVE IN ACCIAIO Sabbatura Sa 2 1/2 (secondo Swedish Standard SIS 055900/1967). SUPERFICI NUOVE IN LAMIERA Sgrassaggio accurato con solvente o diluente nitro, ed eventuale carteggiatura per asportazione dei sali presenti. SUPERFICI GIÀ VERNICIATE Pulizia meccanica al grado St 3 (secondo Swedish Standard SIS 055900/1967) Eliminazione della presenza di polvere e scorie con relativo controllo secondo il metodo S.A.B.S. (nastro adesivo).
Consigli per l'applicazione	Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Temperatura del supporto: Superiore di + 3°C al punto di rugiada (vedi specifiche) Preparazione del prodotto: Mescolare accuratamente i due componenti fino a completa omogeneizzazione
Pezature disponibili	6 Kg (base + induritore)
immagazzinamento	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti• Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 30°C• Durata in magazzino: 18 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità
Norme di sicurezza	La Base è un prodotto pastoso Nocivo e Pericoloso per l'ambiente L'Induritore è un prodotto liquido Corrosivo Durante la fase di miscelazione e d'impiego manipolare con molta cura e prudenza dopo aver letto le avvertenze Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza

ELIOVER 170

Rev. 02 del 21/04/2009 Pag. 2 di 2
Scheda Tecnica n° 2804931800

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Sistema epossipoliamicidico
Peso specifico (Prodotto miscelato base + induritore)	1.500 ÷ 1.540 gr/litro
Residuo secco (base + induritore)	in peso 73,3 % in volume 51,6 %
Colore	Grigio (verde e arancio a richiesta)
Viscosità di applicazione (base + induritore) Tazza Ford n° 4 a 20°C	pennello, rullo 65 secondi ± 10 spruzzo con aria 25 secondi ± 10 airless (rapporto di compressione 1/55) 100 secondi ± 10
Infiammabilità	base da > 21 a < 65°C induritore da > 21 a < 65°C
Componenti	Due
Rapporto di miscelazione	83 : 17
Grado di diluizione	pennello, rullo 0 ÷ 5% spruzzo con aria 0 ÷ 15% airless (rapporto di compressione 1/55) 0 ÷ 3%
Diametro ugello	spruzzo con aria 1,8 ÷ 2,2 mm airless (rapporto di compressione 1/55) 21 ÷ 23 mill. poll.
Pressione di esercizio	airless (rapporto di compressione 1/55) 3 bar
Pressione di atomizzazione	airless (rapporto di compressione 1/55) ... 163 atm (2394 psi)
Tipo di diluente	Diluente epossidico 454510
Sistema di applicazione	Pennello, rullo, spruzzo con aria, Airless (rapporto di compressione 1/55)
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	40 micron
Pot-Life	8 ore
Resa teorica allo spessore consigliato	8,5 mq/Kg
Essiccazione al tatto	6 ÷ 8 ore
Sovraverniciabilità	min. 24 ore / max. 3 giorni
Aspetto del film essiccato @ 60°	da < 60 a ≥ 30 gloss Semilucido
Resistenza alla temperatura	+90°C
Aderenza (trazione)	Ottima
Elasticità	Buona