

PLASTIC PAINT

Rev. 04 del 24/07/2008 Pag. 1 di 3
Scheda Tecnica n° 1610031200

Denominazione	PLASTIC PAINT Versioni: Lucido - Puro - Grana media - Grana fine - Grana fine Bianco Mediterraneo
Descrizione	Rivestimento plastico continuo
Generalità	Rivestimento plastico continuo, per ambienti interni ed esterni, con effetto buccia d'arancia ed elevate resistenze meccaniche, chimiche, all'urto, all'abrasione, agli agenti atmosferici, all'atmosfera urbana, industriale e marina nonché alla salsedina più aggressiva. Ottima ritenzione del colore. Costituito da cariche minerali selezionate.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture per pareti esterne di supporto minerale. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/c): 75 g/l (2007), 40 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 40 g/l di COV
Preparazione delle superfici	SUPERFICI NUOVE • Applicazione di uno strato di primer all'acqua idoneo al supporto, Eliofond Vinilico, previa adeguata preparazione del supporto. SUPERFICI GIÀ VERNICIATE • Asportare qualunque traccia di pittura incoerente e scarsamente ancorata al supporto. • Stuccare eventuali imperfezioni o mancanze presenti sulla superficie con uno stucco in polvere Stuck 84, per piccole riprese e con Supermuralstucco in pasta per una rasatura totale, ma solo per interni. Nel trattamento di superfici esterne utilizzare solo malte cementizie a basso ritiro. • Per la primerizzazione si consiglia l'impiego di Eliofond acrilico per gli interni ed Elioform Primer a solvente per gli esterni.
Consigli per l'applicazione	Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Condizioni del supporto: Asciutto
Pezzature disponibili	Bianco e tinte di cartella 13 litri - 5 litri Basi sistema tintometrico Eliocolor System 2..... 13 litri - 5 litri
immagazzinamento	• Conservare il barattolo ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti • Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 40°C • Durata in magazzino: 24 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità
Norme di sicurezza	Prodotto esente da etichettatura ai sensi del D. Leg.vo n° 65/03 Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

PLASTIC PAINT

Rev. 04 del 24/07/2008 Pag. 2 di 3
Scheda Tecnica n° 1610031200

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Resine sintetiche in emulsione
Peso specifico al confezionamento	Lucido 1.160 ÷ 1.190 gr/litro Puro 1.470 ÷ 1.550 gr/litro Grana media 1.600 ÷ 1.750 gr/litro Grana fine 1.640 ÷ 1.800 gr/litro Grana fine Bianco Mediterraneo 1.700 ÷ 1.800 gr/litro
Residuo secco	Lucido in peso 53,5 % ± 1 - in volume 40,5 % ± 1 Puro in peso 72,0 % ± 1 - in volume 55,0 % ± 1 Grana media in peso 82,0 % ± 1 - in volume 65,0 % ± 1 Grana fine in peso 80,0 % ± 1 - in volume 62,0 % ± 1 Grana fine B.co Med in peso 81,0 % ± 1 - in volume 63,0 % ± 1
Colore	Lucido Bianco Puro Bianco e tinte di cartella "New Plastic" Grana media Bianco e tinte di cartella "New Plastic" Grana fine Bianco e tinte di cartella "New Plastic" Grana fine B.co Med Bianco
Viscosità di fornitura al collaudo Brookfield RVT a 20°C e 20 rpm	Lucido 28.000 ÷ 38.000 cps Puro 17.000 ÷ 30.000 cps Grana media 26.000 ÷ 35.000 cps Grana fine binaco e Bianco Mediterraneo 35.000 ÷ 67.000 cps
Filmabilità a bassa temperatura	Buona a + 5°C
Infiammabilità	> 60°C
pH dopo stoccaggio	7,5 ÷ 8,0
Componenti	Uno
Grado di diluizione in volume per applicazione a rullo	Tal quale
Grado di diluizione in volume per applicazione a pennello	45%
Tipo di diluente	acqua
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	Lucido 120 micron Puro 220 micron Grana media 525 micron Grana fine 220 micron Grana fine Bianco Mediterraneo 160 micron
Resa teorica allo spessore consigliato	Lucido 3,4 mq/litro Puro 2,5 mq/litro Grana media 1,3 mq/litro Grana fine 2,9 mq/litro Grana fine Bianco Mediterraneo 4,0 mq/litro
Essiccazione in profondità	entro 24 ore
Sovraverniciabilità	minimo 12 ore

PLASTIC PAINT

Rev. 04 del 24/07/2008 Pag. 3 di 3
Scheda Tecnica n° 1610031200

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Aspetto del film essiccato @ 85°	Lucido da < 60 a ≥ 30 gloss Semilucido Puro < 5 gloss Molto opaco Grana media < 5 gloss Molto opaco Grana fine < 5 gloss Molto opaco Grana fine Bianco Mediterraneo < 5 gloss Molto opaco
Resistenza al lavaggio n° colpi di spazzola	Ottima ≥ 5000
Resistenza agli alcali	Resistente agli alcali. Può essere applicata anche su supporti cementizi.
Permeabilità al vapore acqueo	Classificazione: Bassa Diffusione del vapor d'acqua : < 15 g/m ² .d (= in 24 h)
Presa di sporco	Δ L --> da > 9,0 a ≤ 15,0 Media

LE PRESENTI INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE MIGLIORI CONOSCENZE TECNICHE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORRETTE ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO. LE RACCOMANDAZIONI E I SUGGERIMENTI SOPRA RIPORTATI NON RAPPRESENTANO ALCUNA GARANZIA NON ESSENDO LE CONDIZIONI DI IMPIEGO SOTTO IL NOSTRO DIRETTO CONTROLLO. PER QUALUNQUE CHIARIMENTO O DELUCIDAZIONE IL NOSTRO PERSONALE TECNICO E' SEMPRE DISPONIBILE IN AZIENDA

Giuseppe Di Maria S.p.A. Sede Legale: Via Enrico Mattei, 4
90124 PALERMO (PA)
Tel. +39.091.391288 Fax. +39.091.391011
www.dimaria.it E-mail: dimaria@dimaria.it

