

# ELIOFINISH FERROMICACEO

Rev. 12 del 29/09/2020 Pag. 1 di 2  
Scheda Tecnica n° 1109031802

<b>Denominazione</b>	<b>ELIOFINISH FERROMICACEO E PERLATO</b>
<b>Descrizione</b>	Smalto antiruggine antichizzante anche effetto perlato
<b>Generalità</b>	Smalto antiruggine ad effetto antichizzante con grana media apprezzabile al tatto. Si applica direttamente su ferro. La sua composizione a base di ossido di ferro micaceo, di alluminio ed extenders, crea una barriera alla corrosione. Può essere impiegato anche su superfici in legno, adeguatamente preparate, per il suo effetto altamente decorativo, conferendo altresì all'esterno, una barriera protettiva agli agenti atmosferici più aggressivi. Anche in questo caso, applicare due mani a basso spessore, onde conferire durezza superficiale. L'effetto può essere migliorato con una mano di FLATTING 74-26, finitura satinata.
<b>Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)</b>	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV
<b>Preparazione delle superfici</b>	<b>SUPERFICI NUOVE:</b> <b>Ferro:</b> Lavorare solo con supporti asciutti. Carteggiare o spazzolare il supporto creando una adeguata rugosità. Lavare con acqua e diluente. Applicare una prima mano a basso spessore di smalto ELIOFINISH FERRO MICACEO. Dopo perfetta essiccazione, applicare la seconda mano di smalto antiruggine. <b>Legno:</b> Lo smalto ELIOFINISH FERRO MICACEO può essere impiegato anche su superfici in legno, adeguatamente preparate, per il suo effetto altamente decorativo, conferendo altresì all'esterno, una barriera protettiva contro gli agenti atmosferici più aggressivi. Anche in questo caso è consigliabile applicare due mani a basso spessore, onde conferire durezza superficiale. Tale effetto può essere migliorato con una mano di FLATTING 74-26 (finitura satinata).  <b>SUPERFICI GIÀ VERNICIATE:</b> <b>Ferro:</b> Rimuovere eventuali tracce di pittura precedente scarsamente ancorata. Carteggiare e/o spazzolare la superficie rimuovendo le asperità ed eventuali presenze di ruggine. Sgrassare con diluente. Applicare due mani a basso spessore di smalto antiruggine ELIOFINISH FERRO MICACEO. <b>Legno:</b> Carteggiare e rimuovere le asperità, togliendo la vernice incoerente. Stuccare come sopra. Carteggiare e applicare una mano di fondo con pittura opaca NOVALITE. Completare con due mani di smalto ELIOFINISH FERRO MICACEO.
<b>Consigli per l'applicazione</b>	Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Condizioni del supporto: Asciutto
<b>Pezzature disponibili</b>	Tinte di cartella ..... 2,5 litri - 0,750 litri Basi sistema tintometrico Eliocolor Performance ... 2,5 litri - 0,750 litri
<b>Immagazzinamento</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Conservare il contenitore ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti</li><li>• Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 35°C</li><li>• Durata in magazzino: 36 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità</li></ul>
<b>Norme di sicurezza</b>	<b>Prodotto etichettato ai sensi del Regolamento 1272/2008 (CLP).</b> Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.



# ELIOFINISH FERROMICACEO

Rev. 12 del 29/09/2020 Pag. 2 di 2  
Scheda Tecnica n° 1109031802

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Resine alchidiche uretanizzate
Peso specifico al confezionamento	1.370 ÷ 1.420 gr/litro
Residuo secco	in peso 73,4 ÷ 75,3 % in volume 55,5 ÷ 57 %
Colore	Tinte di cartella integrato con due basi nel sistema tintometrico <b>Eliocolor Performance</b>
Viscosità di fornitura al collaudo Tazza Ford n°6 a 20°C	45 ÷ 75 secondi
Infiammabilità in °C	da > 21 a < 55
Componenti	Uno
Grado di diluizione in volume per applicazione a pennello	8 ÷ 10 %
Tipo di diluente	Acquaragia - Diluente 622
Sistema di applicazione	pennello
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	93 ÷ 95 micron
Resa teorica allo spessore consigliato	6 mq/litro
Essiccazione al tatto	4 ÷ 5 ore
Essiccazione in profondità	24 ore
Sovraverniciabilità	min. 24 ore / max. indefinito
Aspetto del film essiccato @ 85°	< 5 gloss Molto Opaco
Resistenza all'atmosfera rurale, industriale leggera, marina	Ottima
Resistenza alla temperatura	+ 90°C
Elasticità	Ottima

**LE PRESENTI INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE MIGLIORI CONOSCENZE TECNICHE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORRETTE ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO. LE RACCOMANDAZIONI E I SUGGERIMENTI SOPRARIPORTATI NON RAPPRESENTANO ALCUNA GARANZIA NON ESSENDO LE CONDIZIONI DI IMPIEGO SOTTO IL NOSTRO DIRETTO CONTROLLO. PER QUALUNQUE CHIARIMENTO O DELUCIDAZIONE IL NOSTRO PERSONALE TECNICO E' SEMPRE DISPONIBILE IN AZIENDA**

Giuseppe Di Maria S.p.A. Sede Legale: Via Enrico Mattei, 4  
90124 PALERMO (PA)  
Tel. +39.091.391288 Fax. +39.091.391011  
www.dimaria.it E-mail: dimaria@dimaria.it

